

029

ABORDAGEM DO FORJAMENTO SEMI-SÓLIDO DA LIGA DE ALUMÍNIO AA 357. *Maurício da Rosa Petry, Guilherme Dull Felix de Oliveira, Lício Scheffer, Marcos Espinosa* (Escola de Engenharia, UFRGS).

Apresenta-se neste trabalho o desenvolvimento de uma metodologia para a fabricação de peças automotivas de elevada resistência mecânica empregando o Forjamento Semi-Sólido de uma liga de Alumínio AA 357. A presente pesquisa foi executada apoiada em fatores metalúrgicos como gradientes térmicos, calor latente de fusão, comportamento thixotrópico, fragmentação dendrítica, etc. Resultados preliminares mostraram um melhoramento nas características mecânicas devido a obtenção de uma micro estrutura fina e isotrópica.