



<b>Evento</b>	Salão UFRGS 2014: FEIRA DE INOVAÇÃO TECNOLÓGICA DA UFRGS – FINOVA
<b>Ano</b>	2014
<b>Local</b>	Porto Alegre
<b>Título</b>	Desenvolvimento de Processo de Fabricação de Moldagem de Pós por Injeção (PIM) Utilizando Polímeros Naturais
<b>Autor</b>	CARLOS EDUARDO DIEHL
<b>Orientador</b>	LUIS ALBERTO DOS SANTOS

## RESUMO

O objetivo deste trabalho foi desenvolver um sistema ligante “binder”, para o processo de moldagem de pós por injeção (MPI), baseado em Poli (Isopreno). Procurou-se atingir este objetivo através do estudo da relação entre a concentração de parafina e látex, componentes principais do ligante, nas propriedades de processamento e finais, verificação da influência do método de mistura para as misturas injetáveis, avaliação da concentração máxima de pó de alumina em cada ligante estudado e o reflexo da concentração nas propriedades finais das amostras sinterizadas, extração térmica do ligante com base nas propriedades térmicas dos seus componentes, identificação de defeitos nas amostras sinterizadas e suas causas e análise das propriedades mecânicas e físicas destas amostras.