

O objetivo principal deste trabalho é o “Controle De Qualidade On Line” de fundidos; termopares tipo K, com bainha de inox, são inseridos na matriz e no metal líquido vazado dentro da matriz. Os sinais dos termopares são enviados via conversor A/D - 12 bits, para o computador onde são armazenados/processados. O SAD -Sistema de Aquisição de Dados- desenvolvido no LMM permite realizar operações matemáticas do tipo: filtragem, derivada, integral, etc. A partir destes processamentos matemáticos é possível determinar: temperatura *liquidus*, *solidus*, taxa de resfriamento, tempo de solidificação, etc, que permitem chegar às propriedades mecânicas/metalúrgicas, sem a necessidade de realização de testes mecânicos (tração, dureza,...) e metalografias.