

Wcitas vezes, arames devem ser processados por trefilação em diversas etapas, realizando-se entre estas o tratamento térmico de recozimento. Diversas variáveis interferem no processo, estabelecendo condições para a otimização do mesmo (número de passes, redução em área por passe, etc.). Com a implementação de software para a determinação do histórico termomechanico, estão sendo obtidas uma significativa redução no tempo de cálculo e, principalmente, uma ótima flexibilidade no projeto de fieiras e na avaliação da influencia de parametros sobre ângulo ótimo de fieira, níveis de esforços, etc. No que concerne especificamente aos esforços, sua determinação é extremamente importante, pois isso permite prevenir-se sobrecargas em equipamentos, evitarem-se quebras de ferramentas, etc. Portanto, o desenvolvimento do software indicativo de toda a seqüência de passes, da necessidade de recozimentos intermediários e da força requerida para cada etapa, possibilita o rápido estabelecimento do histórico ótimo do material para as mais variadas condições de processamento. (PUCRS & FAPERGS).