

164 PROJETO DE OTIMIZAÇÃO DE MANUFATURA BASEADO NO CONHECIMENTO DE PRODUTO E NA DISPONIBILIDADE DE DADOS APOIADO PELA COMPUTAÇÃO TRABALHO DE BASE PARA AUTOMATIZAÇÃO DE PROJETO. H. T. G. de S. B. (OBCAD, Departamento de Engenharia Mecânica, Escola de Engenharia - UFRGS)

Muitas empresas na área de fabricação mecânica não seguem uma padronização no que diz respeito a sua engenharia de produto. Toma-se visível uma desorganização, deixando nas mãos de poucas pessoas o conhecimento da estrutura. Isto pode vir a tornar-se um grande problema na eventualidade do afastamento dessas pessoas. Além disso, deixa-as presas em tarefas simples e repetitivas como por exemplo, a elaboração de uma lista de componentes, impedindo-as de executar outras tarefas.

Pensando nisso, está sendo desenvolvido um projeto cujo objetivo principal será o de agilizar os processos que antecedem a fabricação. As informações sobre os itens que compõem determinado produto são arrecadadas e posteriormente passadas ao computador. Dentro do computador, esses dados serão administrados por programas especialmente desenvolvidos, capazes de fornecer informações como lista de materiais (contendo todos os componentes de um produto) e *whom used* (que informa em que produto é usado determinado componente). Esses relatórios são gerados com extrema rapidez e segurança. Paralelamente, os desenhos das peças são transferidos para arquivos magnéticos, através do computador, com o auxílio de programas de CAD (*Computer Aided Design*), que traz como vantagens a padronização, facilidade de atualização e correção, mas sobretudo, a possibilidade de comunicação com o banco de dados anteriormente criado.

Estes são os primeiros passos para a automatização da Engenharia do Produto, os quais irão colaborar com a racionalização do processo produtivo.

(CJEE, CNPq)