

## XXVII SALÃO DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA

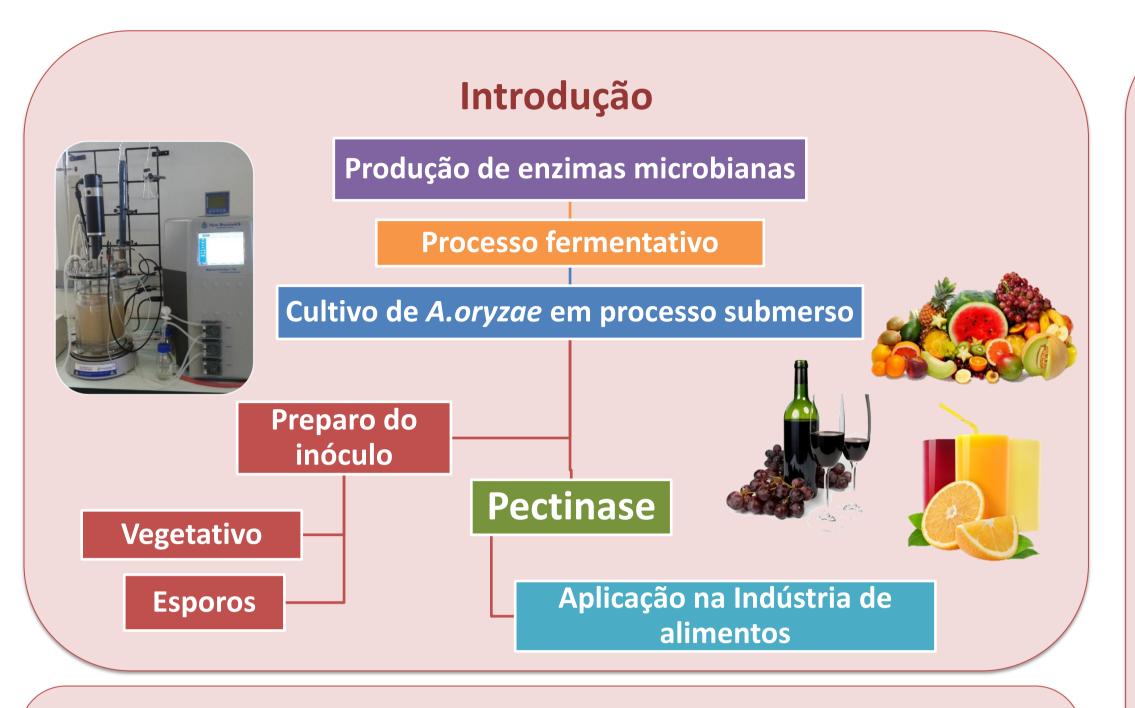
19 a 23 de outubro de 2015 UFRGS Campus Vale – Porto Alegre, RS



# AVALIAÇÃO DO USO DE INÓCULO VEGETATIVO DE Aspergillus oryzae NA PRODUÇÃO DE PECTINASES

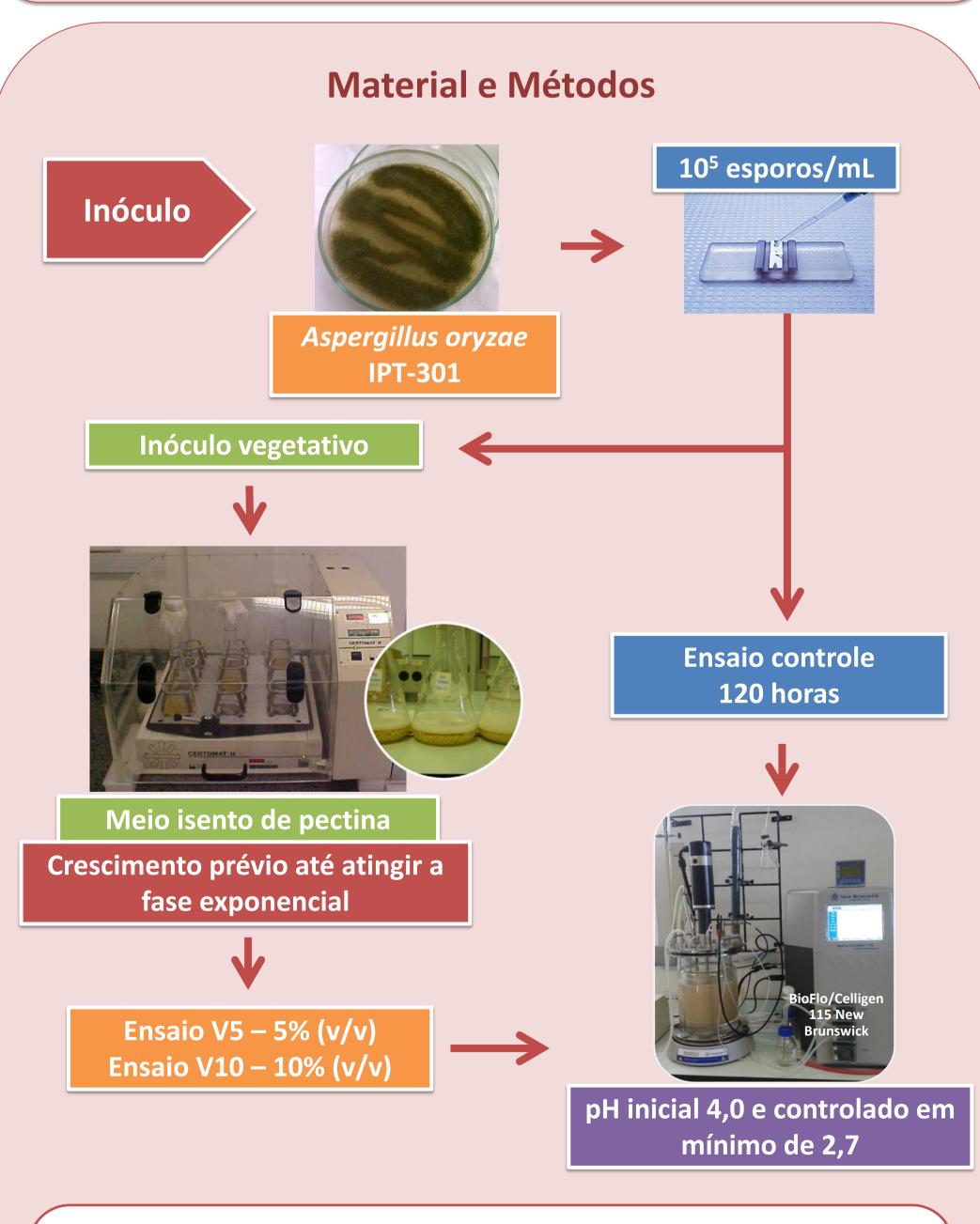
### Aline Pozza (PROCAD/CAPES), Mauricio Moura da Silveira (Orientador)

Sigla do projeto: Pectinases Fúngicas II Instituto de Biotecnologia - Laboratório de Bioprocessos Universidade de Caxias do Sul — Caxias do Sul — RS — Brasil. E-mail: apozza2@ucs.br



#### **Objetivo**

Avaliar a utilização de inóculo vegetativo, em proporções de 5 e 10% (v/v), em cultivo submerso de *A. oryzae* para a produção de pectinases, visando diminuir o tempo de processo e aumentar a produtividade.



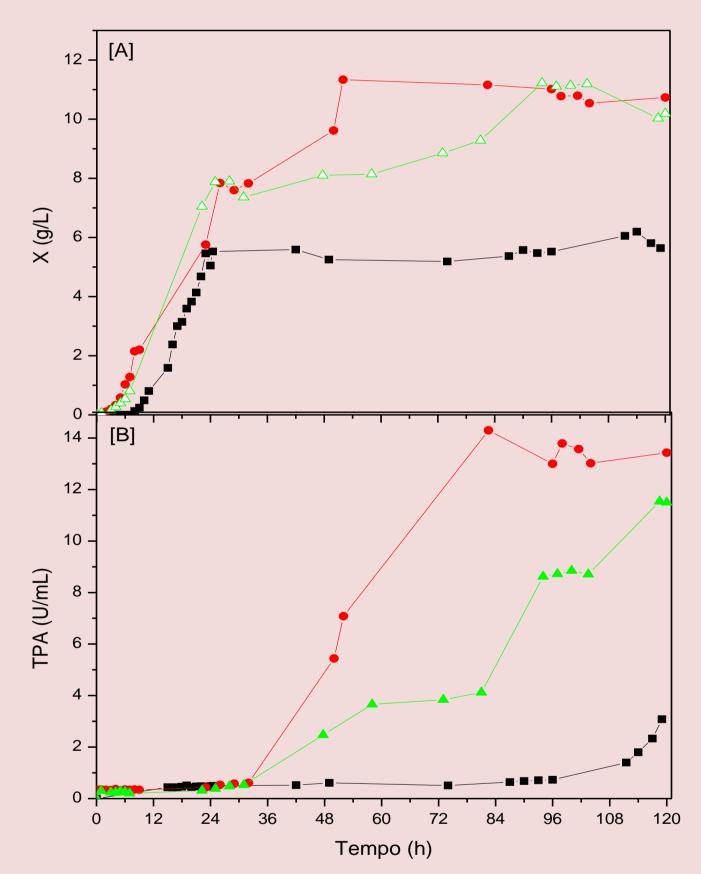
- ✓ Crescimento celular: determinado a partir de dados da demanda de oxigênio pelo cultivo e por gravimetria;
- ✓ Atividade de pectinases totais: estimada com base na redução de viscosidade de solução padrão de pectina (Malvessi & Silveira, 2004).

#### Resultados

Resultados gerais de cultivos de *Aspergillus oryzae* em biorreator de bancada com 5% e 10% (v/v) de inóculo vegetativo (V5 e V10) em comparação com o controle (inóculo de esporos).

	Ensaio Controle	Ensaio V5	Ensaio V10
X <sub>max</sub> (g/L)	5,4	11,3	11,2
t <sub>x,max</sub> (h)	24	52	94
P <sub>máx</sub> (U/mL)	3,0	14	11
t <sub>P,max</sub> (h)	120	82,5	118,5
Y <sub>P/X</sub> (U/mg)	0,56	1,26	1,03
S <sub>final</sub> (g/L)	4,43	2,36	1,21
p <sub>V</sub> (U/mL/h)	0,026	0,173	0,097

 $X_{max}$  – máxima concentração de biomassa;  $t_{X,max}$  – tempo em que ocorreu  $X_{max}$ ;  $P_{max}$  – máxima atividade de pectinases;  $t_{P,max}$  – tempo em que ocorreu  $P_{max}$ ;  $Y_{P/X}$  – fator de produção específica;  $S_{final}$  – concentração de ART ao final do processo;  $p_{V}$  – produtividade volumétrica.



A: variação da concentração celular de *A. oryzae* (X) e B: variação da atividade total de pectinases (TPA) em cultivos em biorreator de bancada com diferentes formas de inoculação: (■) Controle – suspensão de esporos, (•) V5 – 5% inóculo vegetativo e (△) V10 – 10% inóculo vegetativo.

#### Conclusões

Os resultados indicam que a utilização do inóculo vegetativo tem efeito positivo sobre a produção de pectinases, aumentando a atividade enzimática, reduzindo o tempo do processo e, consequentemente, levando ao incremento da produtividade.

#### Referências:

FONTANA et al., 2009. Bioresour. Technol. 100, 4493-4498.
MAIORANO, A. E. Tese de doutorado. USP, 1990.
MALVESSI & SILVEIRA, 2004. Braz. Arch. Biol Techn., 47: 693-702.
MENEGHEL et al.., 2014. Process Biochem. 49: 1800-1807.

MILLER, G. L. *Anal. Chem.*, v. 31, p. 426, 1959. REGINATTO *et al.*, 2014. XX COBEQ 2014, Anais. UENOJO & PASTORE, 2007. *Química Nova*, v. 30, p. 388-394.

#### Apoio:







