

O 14 CONFORMAÇÃO DE PRECISÃO EM LIGAS DE ALUMÍNIO. Lírio Schaeffer, César Edil da Costa, Rubens André Bignetti e Bruno Oliveira Sternberg (Centro de Tecnologia, Departamento de Metalurgia, Escola de Engenharia, Universidade Federal do Rio Grande do Sul).

Neste trabalho faz-se um estudo sobre conformação de precisão em ligas de alumínio através da utilização de pré-formas obtidas por processos convencionais de usinagem e pré-formas obtidas por técnicas da metalurgia do pó.

As constantes melhorias em máquinas e equipamentos tem como consequência um obrigatório desenvolvimento de novos materiais com cada vez melhores propriedades. Para atender estas exigências, estas ligas de alumínio tem merecido um especial destaque. Além do desenvolvimento de novas ligas é igualmente importante mencionar avanços alcançados nos processos de fabricação. Dentro dos processo de fabricação o Laboratório de Transformação Mecânica (LTM) da Universidade Federal do Rio Grande do Sul vem desenvolvendo trabalhos de pesquisa em conformação de sinterizados de alumínio e em conformação de precisão de peças através do processo de forjamento de precisão (sem rebarba e com configuração do forjado próximo à peça final - "near net shape").

Neste trabalho são apresentados alguns aspectos da literatura sobre o assunto e os primeiros resultados obtidos nos testes realizados.