

287 ANÁLISE E OTIMIZAÇÃO DOS PARÂMETROS DE MOAGEM DE PARTÍCULAS DE Cu_3P . *F. Debiasi, *R. C. D. Cruz, P. V. P. Marcondes P. A. N. Bernardini. (LABMAT, Dept^o. Eng. Mecânica, UFSC).

A moagem é uma etapa importante na fabricação de matérias primas frágeis a serem empregadas na metalurgia do pó ferroso por influenciar no custo e na qualidade do produto final. O trabalho em questão tem como objetivo caracterizar o desempenho de três moinhos (mortar, atritor, de bolas) quanto à redução da granulometria de partículas de Cu_3P , visto que este material tem sido utilizado como elemento de adição em ligas ferrosas sinterizadas em baixas temperaturas. Foram utilizados como parâmetros de controle do processo a massa do material a ser moído, as granulometrias (inicial e final), tempo de moagem, volume do veículo utilizado e os três tipos de moinhos acima citados. O planejamento do experimento e análise dos resultados foram baseados na metodologia estatística proposta por Genichi Taguchi. Os resultados permitiram caracterizar as condições ótimas de moagem para cada um dos moinhos testados. (CNPq/RHAE).