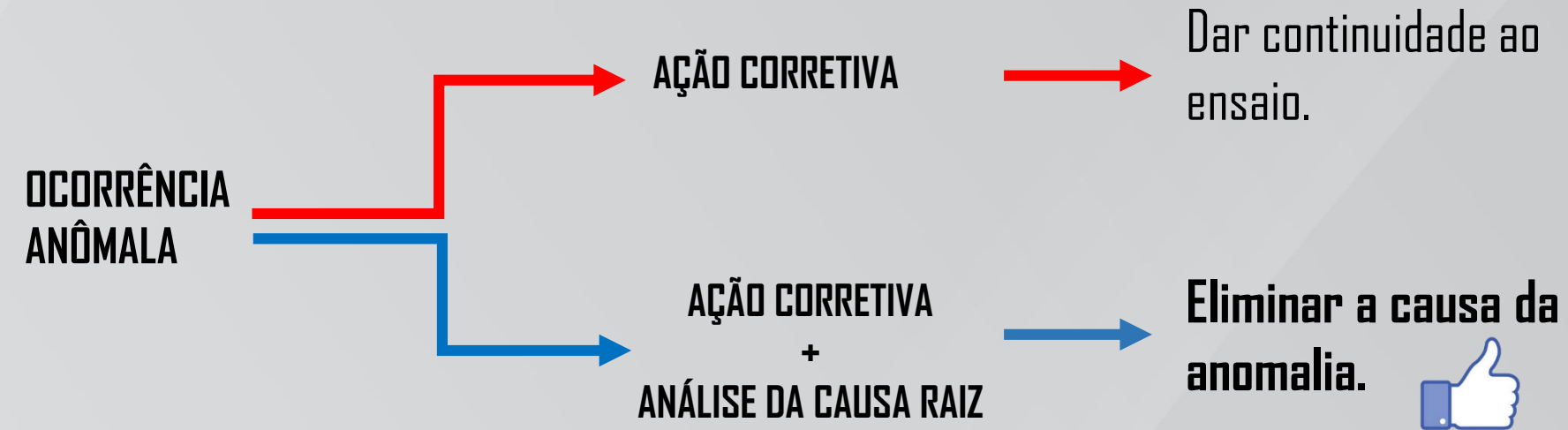


Essas ocorrências não impedem necessariamente que um ensaio continue e seja finalizado, mas podem acarretar mais dificuldades, tempo e trabalho.



## ANÁLISE EM QUESTÃO

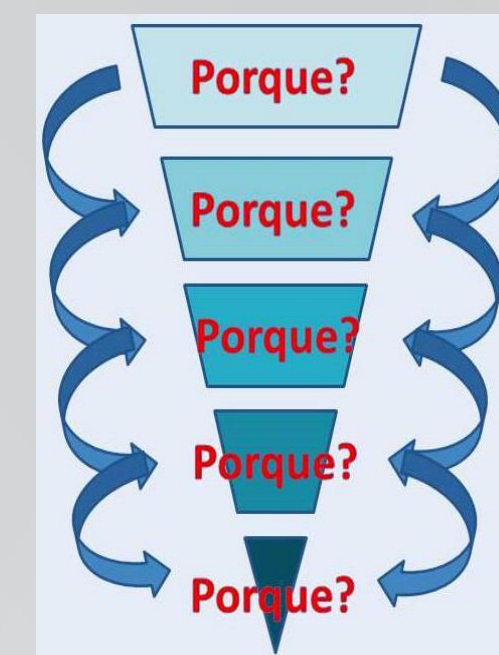
- Anomalias ocorridas em ensaios mecânicos de fadiga
- Registros durante 20 meses

## O ENSAIO

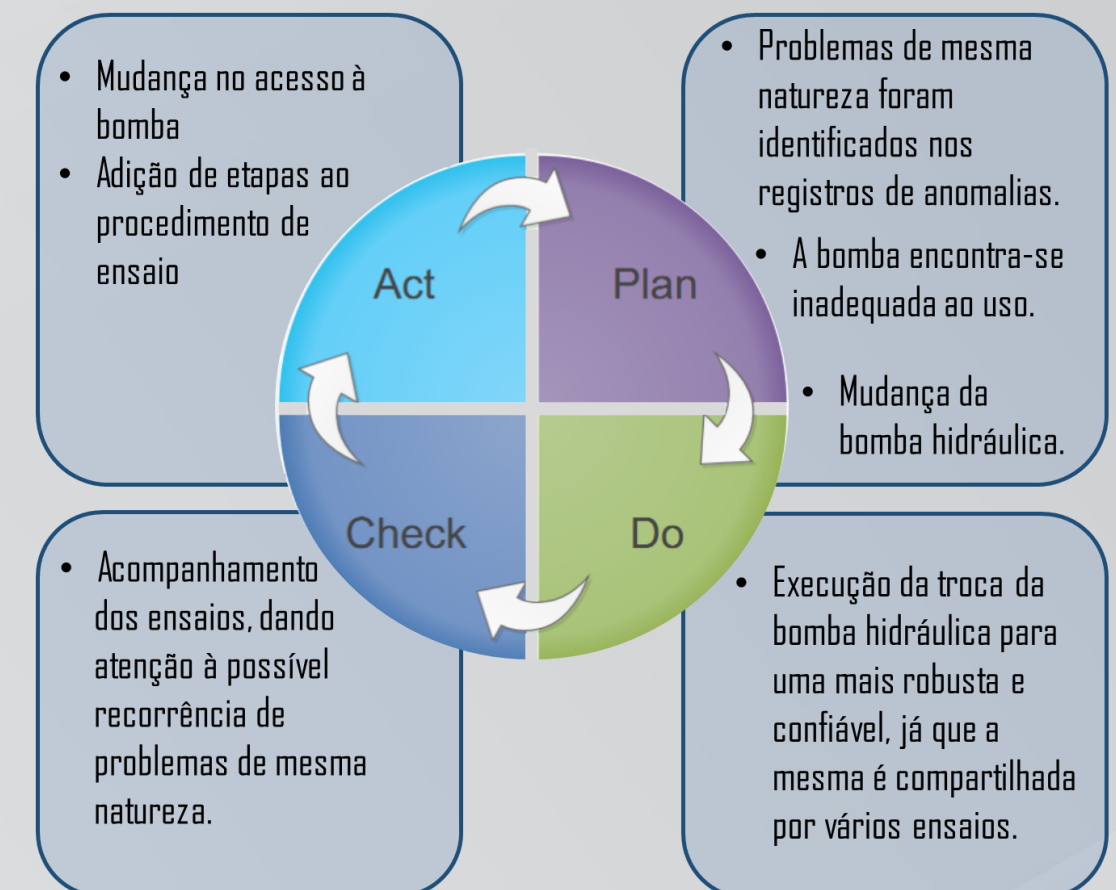
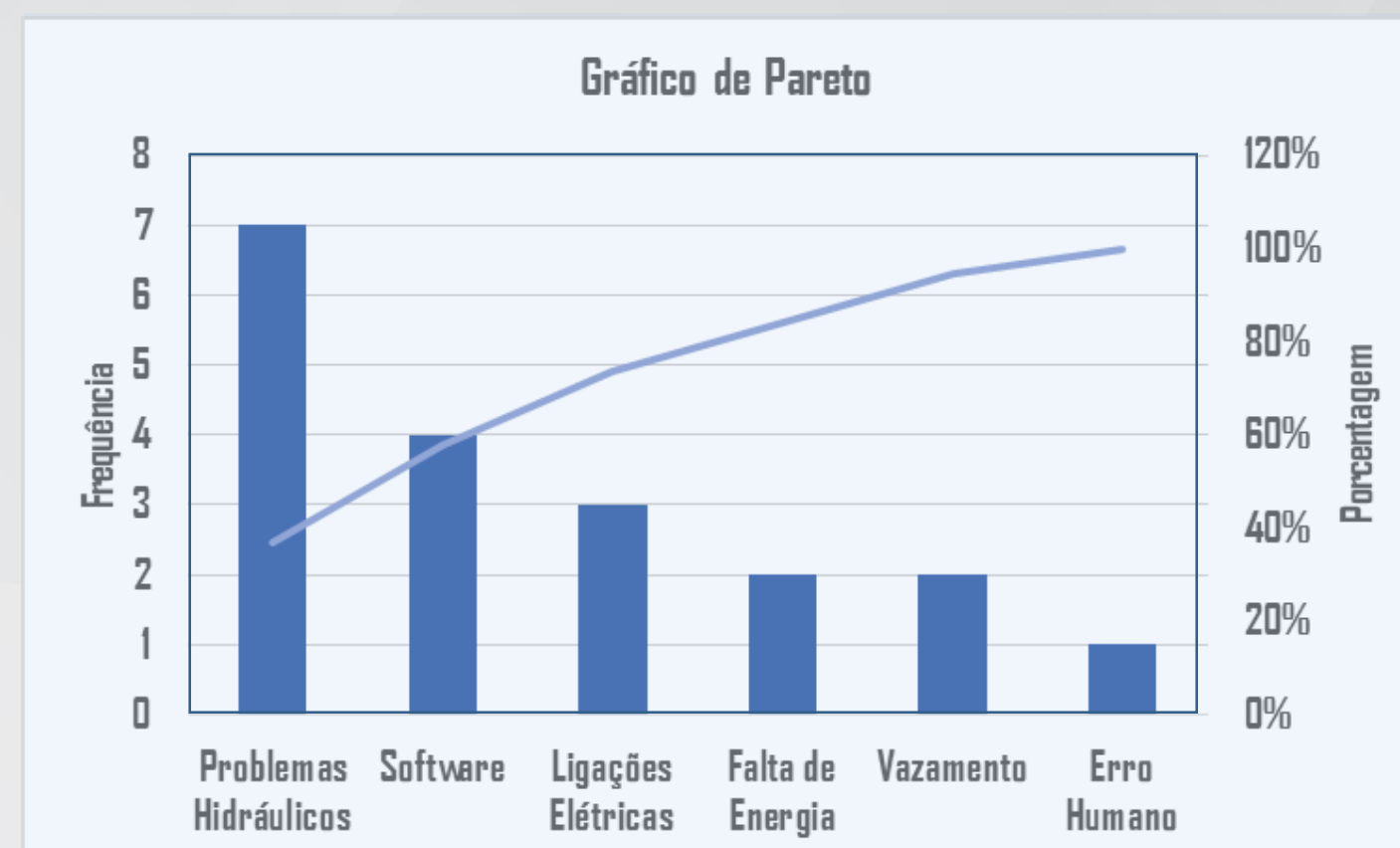
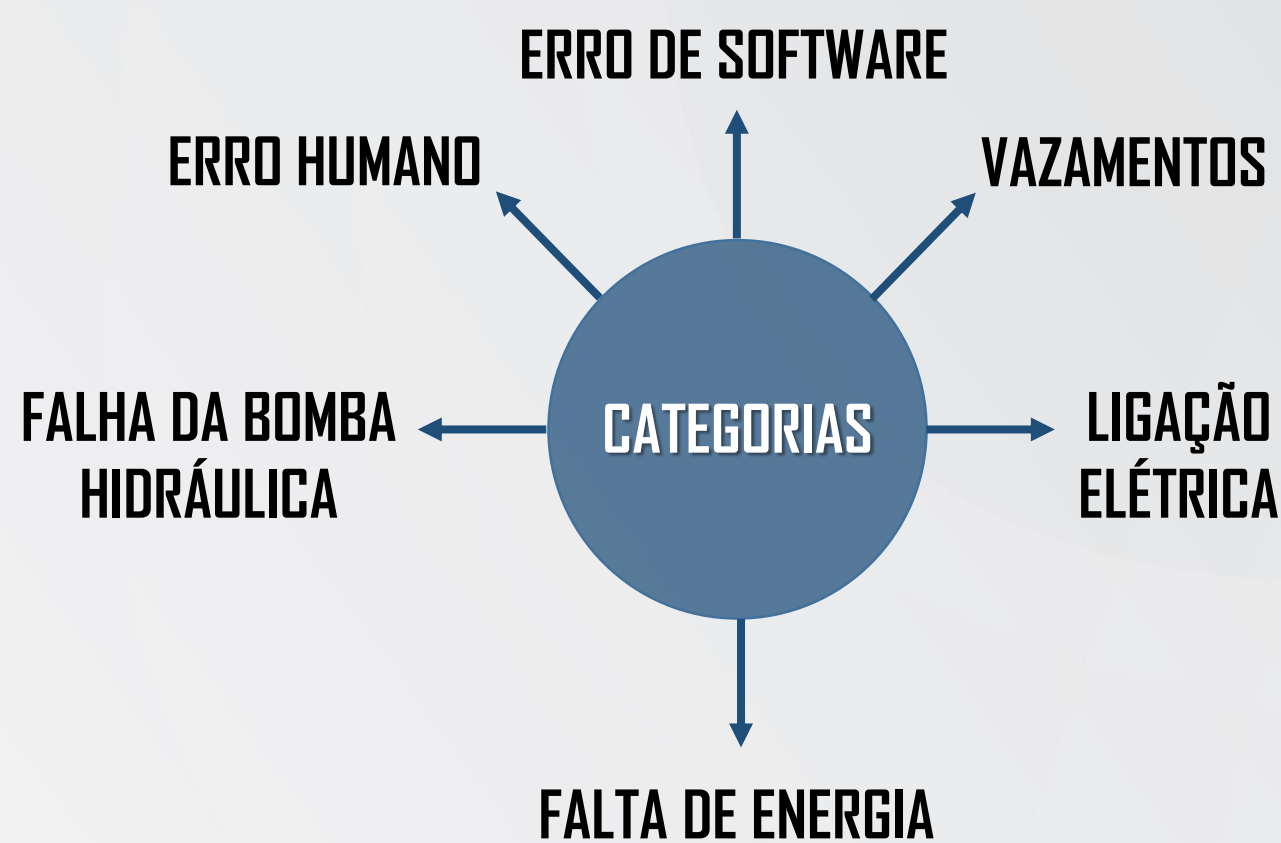
- Ensaio de mecânica da fratura aplicada à fadiga.
- Um carregamento cíclico é aplicado em um corpo de prova trincado, através de um pistão hidráulico.
- O tamanho de trinca é mensurado constantemente, permitindo cálculos correlacionando à força motriz ( $\Delta K$ , amplitude do fator de intensidade de tensões) e a taxa de propagação ( $da/dN$ ).

## OBJETIVOS

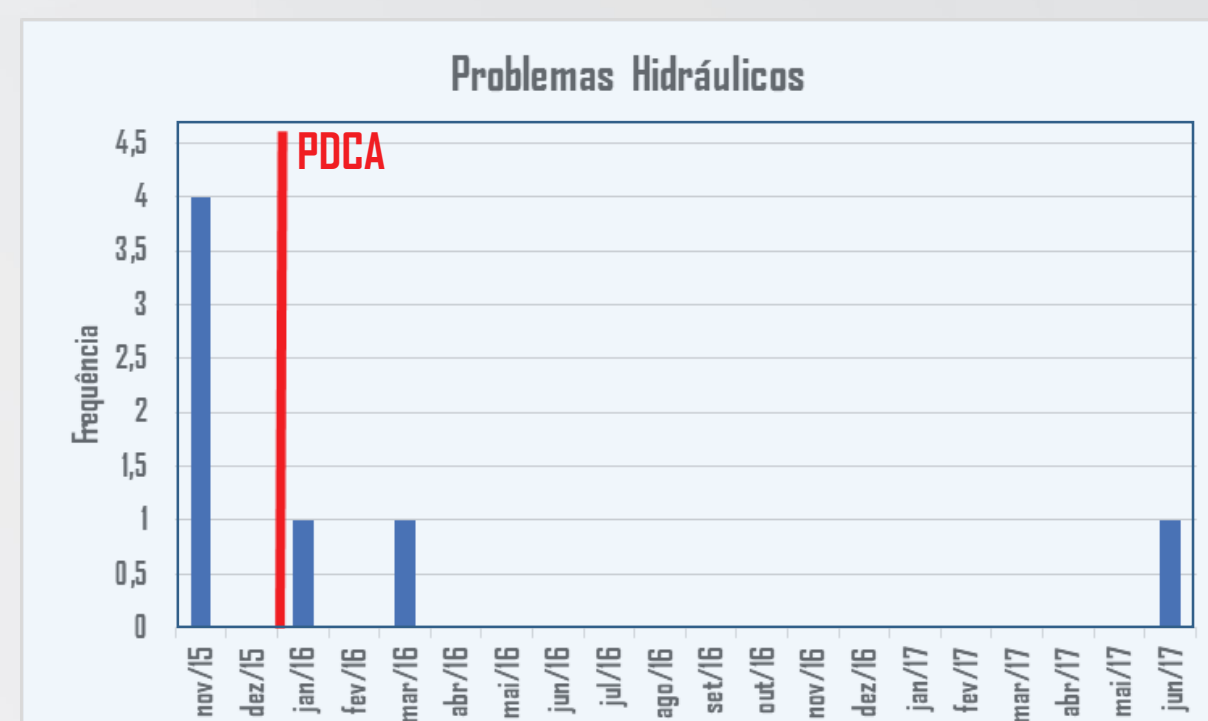
- Identificar as anomalias no desenvolvimento do ensaio.
- Registrar essas anomalias.
- Categorizar as anomalias registradas.
- Identificar aquelas mais frequentes.



Quando uma anomalia é percebida, ocorre o registro da mesma num formulário específico, o qual abrange duas ferramentas da qualidade: **5W2H** e **5 porquês**.



Após a aplicação do plano de ação proposto, as decorrências dos problemas tratados diminuíram em até **92%**, comprovando a eficácia do controle de anomalias.



## CONCLUSÕES

- Um ensaio pode ocorrer de maneira **mais rápida e menos trabalhosa** se houver a **diminuição, ou até a eliminação** das anomalias mais frequentes
- Propomos a utilização deste controle de anomalias também em outros ensaios, afim de **otimizar** nossos trabalhos e estudos.