

O presente trabalho visa caracterizar o resíduo de uma indústria metal-mecânica oriundo do tratamento do efluente gerado no processo de forjamento. A etapa primordial para a reciclagem de um resíduo é a caracterização, pois tem papel importante na escolha da melhor alternativa de reciclagem. Estas alternativas vêm ao encontro de minimizar os impactos com disposição final e reduzir custos no processo de tratamento. Este resíduo é composto basicamente de óleos minerais, grafite e água, além de peróxido de hidrogênio (H_2O_2) e ácido sulfúrico (H_2SO_4) provenientes do processo de quebra de emulsão e decantação. As análises para caracterização do resíduo englobam: caracterização química e ambiental, determinação de umidade, pH, poder calorífico, massa específica e análise térmica. Os primeiros resultados indicam um teor de umidade de 67,14% e a combustão do resíduo quando o mesmo foi aquecido a 500°C. A literatura indica que resíduos oleosos podem ser incorporados no processo de fabricação de cerâmicas argilosas, assim como em plantas de pirólise para produção de combustível, que poderá ser utilizado como fonte de energia.