

295

**CARACTERIZAÇÃO E BENEFICIAMENTO DE CALCÁRIO PARA USO INDUSTRIAL.** *Italo Gomes Goncalves, James José Varela, Roberto Gliese, Carlos Otavio Petter (orient.)* (Departamento de Engenharia de Minas, Escola de Engenharia, UFRGS).

O calcário possui uma enorme importância na economia mundial devido a sua utilização como carga na produção de diversos produtos. Sendo um dos principais minerais industriais beneficiados no Brasil, as indústrias que o utilizam, a exemplo do papel, possuem severas especificações relacionadas à sua qualidade. Em geral, o carbonato de cálcio produzido a partir da moagem de rochas calcárias deve ser possuir alta pureza química, granulometria fina e alvura elevada. Este trabalho foi desenvolvido com um minério de calcário proveniente da região de Caçapava do Sul-RS. A preparação da amostra foi realizada através de britagem, moagem e peneiramento. Conforme a classificação utilizada na mina foram caracterizados três tipos de minério. A caracterização das amostras foi realizada através de imagens microscópicas, distribuição granulométrica, composição química e mineralógica e espectro de reflectância na região do visível. A cor do calcário processado, obtida a partir do espectro de reflectância, foi determinada tanto em amostras secas quanto em polpa. Através dos resultados obtidos foi possível correlacionar os parâmetros de qualidade dos calcários beneficiados. (CNPq-Proj. Integrado).