

027

**OTIMIZAÇÃO DOS CICLOS DE TRATAMENTO TÉRMICO DO AÇO ABNT 4320 FORJADO VISANDO O AUMENTO DE TENACIDADE.** *Claudia Lisiane Fanezi da Rocha, Afonso Reguly (orient.) (UFRGS).*

O objetivo do presente trabalho é otimizar o desenvolvimento do tratamento térmico do aço ABNT 4320 forjado, visando o aumento de tenacidade. O trabalho buscou determinar os parâmetros ideais de tratamentos térmicos que venham correlacionar a maior tenacidade do aço ABNT 4320 aliada à alta resistência mecânica através da homogeneização microestrutural. Para isso foi realizado o ensaio Jominy para determinação da temperabilidade de cada barra de aço antes dos três ciclos térmicos propostos: recozimento, normalização, têmpera e revenimento. O trabalho foi desenvolvido através de estudos dos parâmetros de tratamentos térmicos, avaliados através da caracterização metalúrgica e mecânica do componente. (PIBIC).