

292

CARACTERIZAÇÃO METALOGRAFICA DA ESTRUTURA BRUTA DE SOLIDIFICAÇÃO DE AÇOS ESPECIAIS PRODUZIDOS POR LINGOTAMENTO CONTÍNUO. *Bruno Vaz de Souza, Natalia Kosby dos Santos, Jaime Alvares Spim Junior (orient.) (UFRGS).*

O objetivo deste trabalho foi caracterizar a macroestrutura de aços produzidos pelo sistema de lingotamento contínuo. Foi observada a disposição dos grãos nas zonas coquilhada, colunar e equiaxial. A aquisição das amostras ocorreu em planta de lingotamento contínuo de aços especiais. Foram retirados blocos de tarugos com seção de 150 por 150 mm. Retirou-se amostras de aproximadamente 5mm de espessura para a análise, de diferentes tipos de aços. Estas amostras foram submetidas à retífica para a obtenção de uma superfície mais adequada ao início dos procedimentos analíticos. Realizou-se o procedimento metalográfico padrão incluindo lixamento da superfície a ser observada e posterior ataque com reagentes químicos adequados de acordo com a composição de cada aço. Como resultado obteve-se a revelação das macroestruturas com morfologias diferentes, observando defeitos como deslocamentos de zonas equiaxiais e colunares e detectando a presença em grande parte das peças, de porosidade central. Pode-se observar que o sistema de fundição por lingotamento contínuo não produz estruturas uniformes onde cada aço produzido costuma apresentar influencias diferentes do processo.