

197

INFLUÊNCIA DA SECAGEM NO PRÉ-AQUECIMENTO DOS REVESTIMENTOS DE DESGASTE UTILIZADOS NO DISTRIBUIDOR DE LINGOTAMENTO CONTÍNUO. Ana Paula B. Leão; Tania Basegio; Juliane Vicenzi; Carlos P. Bergmann (*Laboratório de Materiais Cerâmicos - DEMAT - E.E - UFRGS*)

Na produção do aço em lingotamento contínuo, os distribuidores são um dos principais responsáveis pela qualidade do aço e características de lingotabilidade. Acentua-se então, a necessidade da busca de conhecimento cada vez maior do distribuidor, seus constituintes e formas de obtenção de revestimentos com maior durabilidade. Um dos fatores de maior importância na preparação do distribuidor é a etapa de secagem, uma vez que, a resistência mecânica após o pré-aquecimento é função das condições de secagem do material. Danos causados nesta etapa poderão levar a degradação do revestimento durante o lingotamento do aço influenciando diretamente na qualidade do mesmo. Este trabalho, objetiva avaliar a influência da curva de secagem dos revestimentos no pré-aquecimento do distribuidor de lingotamento contínuo. Os resultados obtidos indicam que o fator de maior importância na secagem do revestimento de desgaste é tempo/temperatura de pega da resina. (CNPq- Fapergs)