

065

CARACTERIZAÇÃO DO ESCOAMENTO DE UM MODELO FÍSICO DE DISTRIBUIDOR DE LINGOTAMENTO CONTÍNUO. *Carlos Fernando N. Castro; Rui Badaraco; Magda François; Antônio C. F. Vilela* (Laboratório de Siderurgia, Centro de Tecnologia, Escola de Engenharia, UFRGS).

O lingotamento contínuo de aços apresenta grande vantagem em relação ao convencional em função da alta produtividade. Além desta vantagem existe também o fato que o distribuidor (vaso que é empregado como pulmão no processo) pode ser tratado como um reator e em função disto otimizado de forma a obter-se melhorias em termos de tempos médios de residência, perfis de escoamento e por conseqüência melhor grau de limpeza. O presente estudo tem como objetivo determinar, através de um modelo físico em escala 1:1, de medidas de Curvas DTR, do uso de corante e de ensaio de emulsificação o efeito de variáveis operacionais como: velocidade de lingotamento, posições das válvulas e uso de modificadores de fluxo sobre o escoamento do aço e tempo médio de residência. (Fundação Luiz Englert, Laboratório de Siderurgia UFRGS, Gerdau Riograndense).