

025

MODELAGEM DE SISTEMA DE MANUFATURA FLEXÍVEL CONSIDERANDO O PROBLEMA DE SELEÇÃO DE PARTES *Antonio G. Rodrigues, Roberto S. Araujo, Arthur Tórgo Gómez* (Centro de Ciências exatas e Tecnológicas, UNISINOS)

Um dos grandes problemas enfrentados relativos a produção em um Sistema de Manufatura Flexível é o agrupamento das partes a serem processadas nas máquinas. Este agrupamento, se bem gerado, ocasionará em um número menor de instantes de parada na produção. Convencionou-se que as máquinas que irão processar as partes possuem um dispositivo de capacidade limitada no qual são armazenadas as ferramentas, além de um sistema automático para troca das mesmas, que necessita de certo tempo de operação. A redução no número de parada para a troca de ferramentas é fator crucial na produção. A partir de técnicas de programação dinâmica e estudo de problemas como o Problema de Seleção de Partes, foi desenvolvido um algoritmo otimizado. Este algoritmo gera lotes de partes que serão processadas de uma vez, a fim de reduzir os instantes de parada de produção. (CNPq-PIBIC/UNISINOS)